


AGRI-CUTTER CNC

## Cortador de láser fibra

# LUCILLE 30.15

# Bienvenido a la familia Agri-Cutter

Más de 40 años de experiencia nos han traído hasta aquí. Presentamos ***Lucille 30.15,*** nuestra última creación en corte láser de fibra: un nuevo paso para ***Agri-Cutter,*** con la ambición de estar donde están los grandes y la cercanía de una empresa que conoce a sus clientes.




Alfredo González Martín S.L.U. representa la segunda generación de una empresa familiar dedicada a la transformación de materiales y las reparaciones mecánicas. Hemos crecido en el taller, resolviendo necesidades reales y aprendiendo que una máquina debe responder cuando más se la necesita.

Esa experiencia toma forma en nuestras instalaciones de 1.050 m², situadas en el Polígono El Montalvo II de Salamanca, donde realizamos el diseño, la fabricación y el montaje de nuestras máquinas. Un espacio donde el conocimiento del oficio, la tecnología y el cuidado por el detalle se unen para crear equipos pensados para trabajar.

Fabricado en España. Desde Salamanca, con nombre propio.

***Lucille 30.15*** combina nuestra fabricación con tecnología de especialistas como ***Ma-Soft, Mitsubishi, Precitec y Maxphotonics.*** Apostamos por los proveedores de proximidad y seleccionamos los componentes de cada equipo según las exigencias de su aplicación. Así entendemos la calidad: cuidar tanto lo que fabricamos como lo que incorporamos a nuestras máquinas.

Queremos estar a la altura de los grandes fabricantes, manteniendo algo que nos define: el trato directo con quien diseña y fabrica tu máquina. Escuchamos, conocemos cada proyecto y trabajamos para ofrecer respuestas ágiles, atención personalizada y un acompañamiento cercano.

Comprar una ***Agri-Cutter*** significa contar con un equipo comprometido con tu trabajo. Sabemos lo que supone una parada y lo que vale tu tiempo. Por eso, nuestra relación con el cliente continúa después de la entrega.

***Lucille 30.15*** abre una nueva etapa en nuestra historia. Cambia la tecnología, crecen nuestras capacidades y permanece la misma forma de entender este negocio: máquinas útiles, atención cercana y compromiso con quienes confían en nosotros.

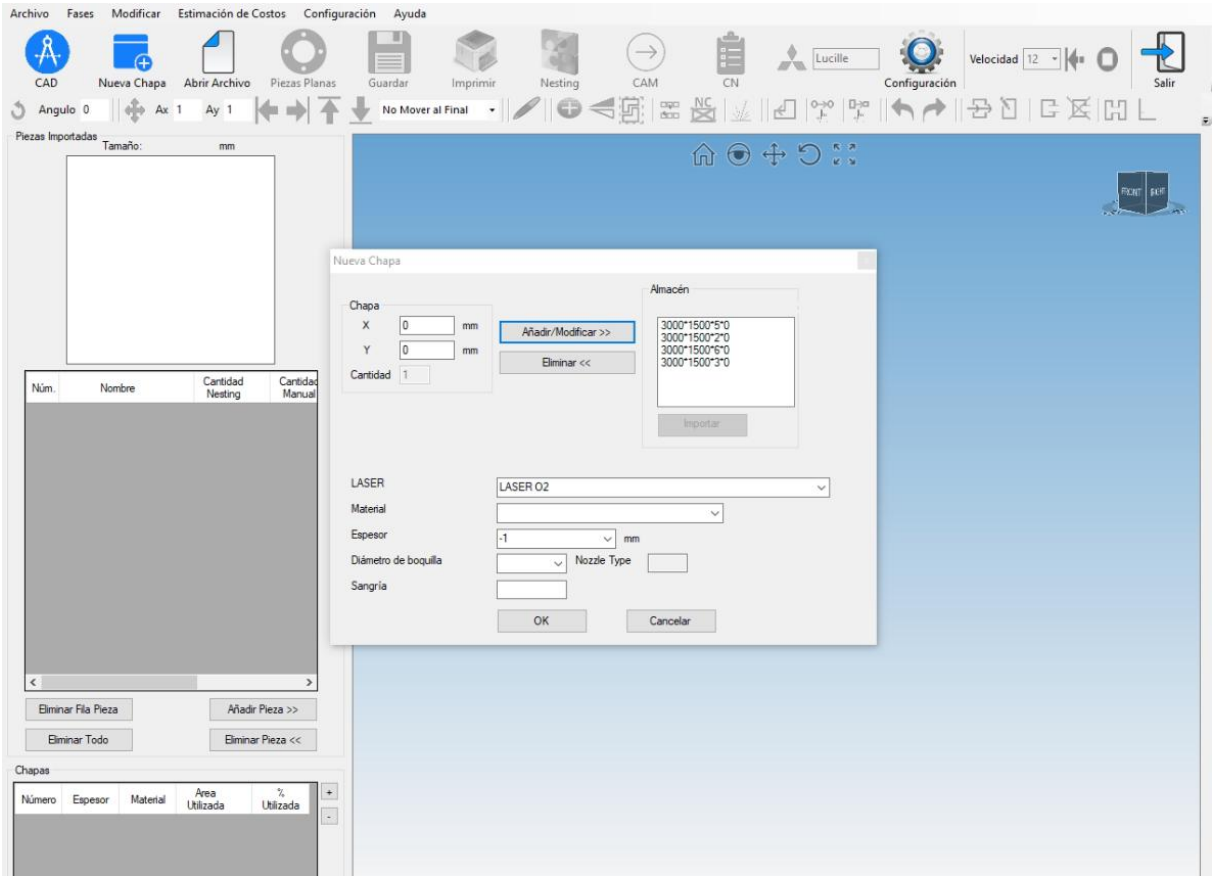


# 1 - Características constructivas

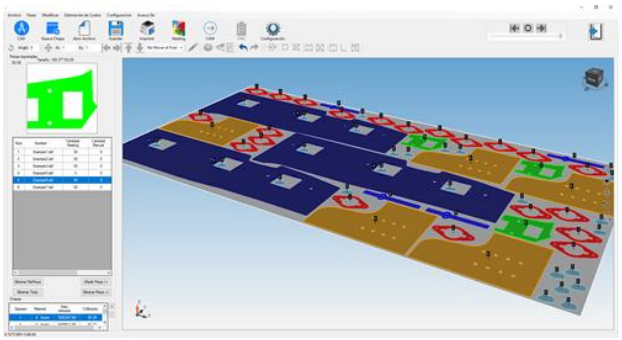



- ***Tensión de alimentación:*** 220V, 16A. y 380V, 32A.
- ***Entrada de gases:*** Oxígeno, Nitrógeno (Aire opcional).
- ***Estructura:*** Perfil laminado en caliente 100 x 100 x 6 mm. y chapa de acero de 3 mm.
- ***Soporte:*** Seis puntos de apoyo M20 con regulación.
- ***Superficie de corte:*** 3.000 x 1.500 mm.
- ***Volumen con bandeja plegada:*** 6.100 x 2.300 mm.
- ***Volumen con bandeja extendida:*** 6.100 x 4.800 mm.
- ***Altura y peso:*** 2.360 mm y 4.100 Kg.
- ***Carga de material:*** Frontal, con bandeja extraíble por servomotores.
- ***Sistema de aspiración:*** Cuatro sectores independientes.
- ***Recogida de residuos:*** Cuatro cajones extraíbles sobre raíles.
- ***Salida de humos:*** Boca lateral de 300 mm. de diámetro.
- ***Inspección remota:*** 2 cámaras de visualización wifi.
- ***Guías y patines ejes XYB:*** Tipo Hiwin 25 mm.
- ***Transmisión ejes XY:*** Cremallera helicoidal de módulo 1.5
- ***Transmisión eje Z:*** Husillo de bolas 1605.
- ***Transmisión eje B:*** Cadena reforzada 10B.
- ***Control:*** Dos monitores independientes de 17´´, teclado y ratón.
- ***Puerta:*** Seccional automática, con mando a distancia y sensores de seguridad.
- ***Cristales de seguridad:*** Metacrilato con certificación de seguridad.
- ***Diseño y cerramiento:*** Agri-Cutter.
- ***Homologación:*** Certificado CE.
- ***Conexión remota:*** Si, AnyDesk, AnyViewer.

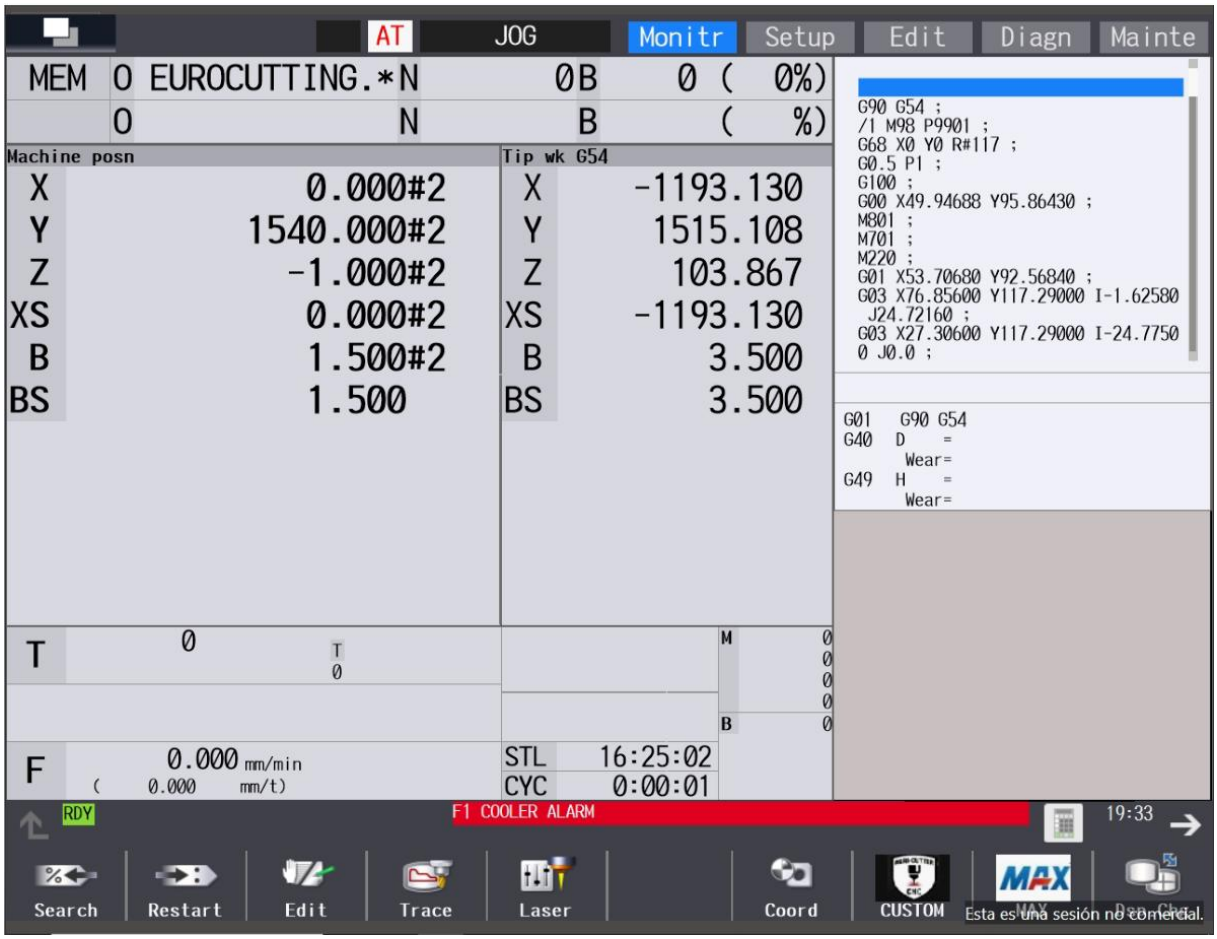
# 2 - Software CAD/CAM Ma-Cut




- ***Integración total con el control.***
- ***Importación de múltiples tipo de archivos:*** dxf, dwg, pdf, jpg…
- ***Asignación automática de capas de marcado y corte.***
- ***Configuración de micro juntas, corte común y puentes.***
- ***Configuración de materiales:***
  - Acero.
  - Acero inoxidable.
  - Galvanizado.
  - Hardox.
- ***Cálculo de costes e informes de producción.***
- ***Configurador de entradas y salidas de corte.***
- ***Simulador previo de trayectoria de corte.***
- ***Detección de interferencia en el corte.***
- ***Software instalable en otros equipos.***
- ***Biblioteca de piezas prediseñadas.***
- ***Vectorizador de imágenes.***
- ***Compensación de kerf.***
- ***Marcado, Flycut, corte.***
- ***Gestión del remanente.***
- ***Nesting avanzado.***
- ***Módulo HVAC opcional.***
- ***Licencia permanente.***



# 3 - Control y cinemática Mitsubishi




- ***Control FCA80U-V:***
  - Optamos por el mejor módulo de la industria CNC de gama alta.
  - Alta velocidad de procesamiento de tareas.
  - Interpolación de alta precisión.
  - Conectividad Ethernet.
  - Conectividad Profinet con módulo de cabeza láser.
- ***PLC FCU8-DX522:***
  - Módulo de control del resonador láser.
  - Con aislamiento galvánico.
- ***PLC FCU8-DX231:***
  - Módulo de 64 entradas, 48 salidas.
- ***Servodrive eje XY:***
  - Módulo de control triple MDS-E-V3-20 con batería individual.
- ***Servodrive eje B:***
  - Módulo de control individual MDS-EJ-V1-30 con batería individual.
- ***Servodrive eje Z:***
  - Módulo de control individual MDS-E-V1-20 con batería individual.
- ***Servomotor eje XYB:***
  - Motor de 2.4 N/m, con encoder absoluto HG96S-D47.
- ***Servomotor eje Z:***
  - Motor de 1.3 N/m, con encoder absoluto y freno HG56BS-D47.

# 4 - Cabezal de corte Precitec






- ***Tipo de cabezal:*** Precitec Procutter Thunder.
- ***Control:*** Cutbox Pro con conexión Profinet.
- ***Potencia máxima:*** 6,6 Kw.
- ***Ajuste de foco:*** Desde +17,5 mm. hasta -22,5 mm.
- ***Distancia focal de colimación:*** 100 mm.
- ***Distancia focal de enfoque:*** 200 mm.
- ***BeamTec:*** Ajuste automático de foco durante el corte.
- ***Tipo de entrada de fibra:*** QBH
- ***Soporte:*** Cuatro puntos con regulación.
- ***Limpieza de boquilla:*** Automática, cada 2.500 igniciones.
- ***Calibración de boquilla:*** Automática cada cambio de consumible.
- ***Ciclo de medición:*** 1 milisegundo.
- ***Seguridades:***
  - Monitorización de punto 0,0 erróneo.
  - Monitorización de colisión de buza con la chapa.
  - Monitorización de colisión con la mesa.
- ***Búsqueda de origen:*** Automático, con sensado de tres puntos.
- ***Rotación de chapa:*** Automático cuando se busca el origen.
- ***Búsqueda del centro en piezas circulares:*** Si, automático.
- ***Kit de consumibles de iniciación:*** Si, incluido.

PRECITEC

# 4 – Resonador de fibra Maxphotonics



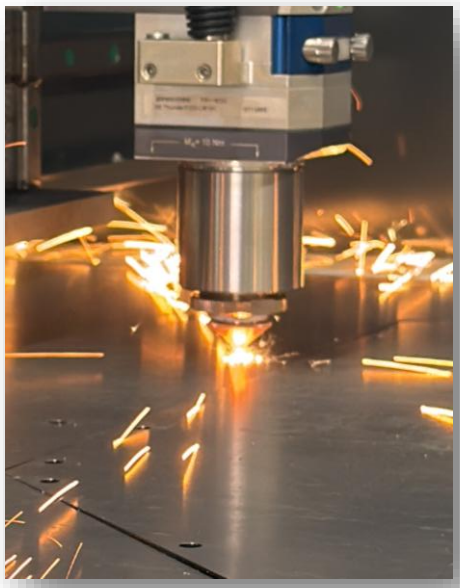




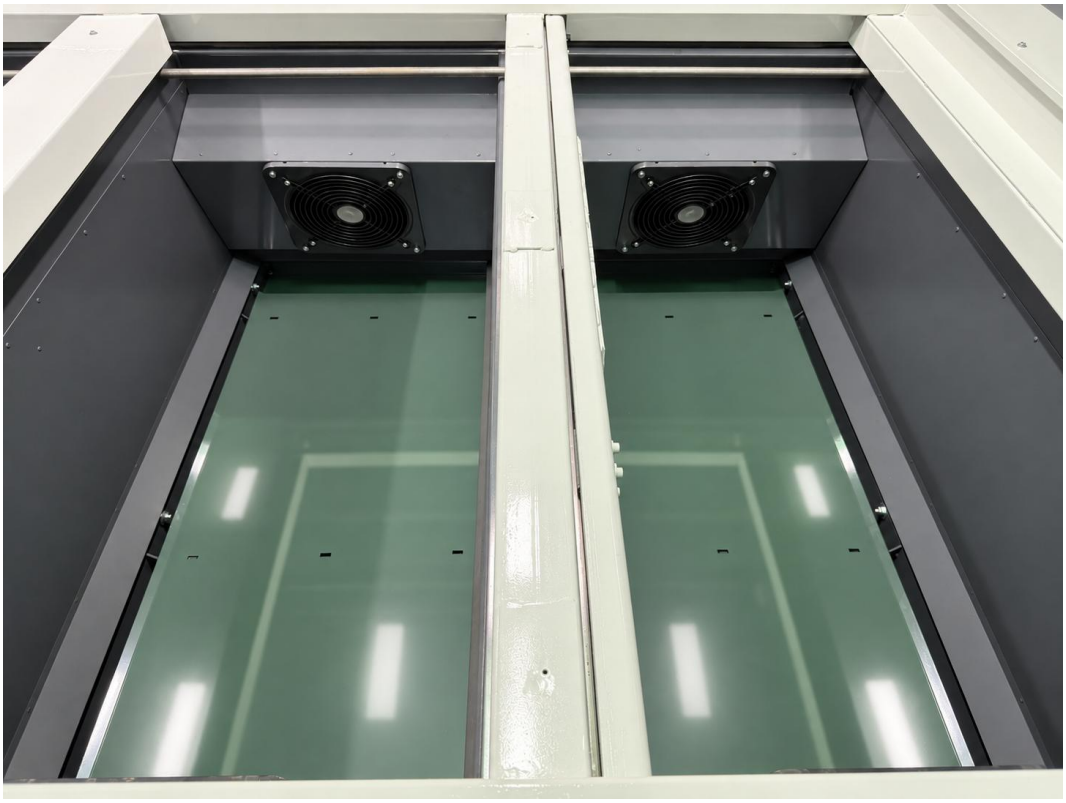
MAX PHOTONICS




- ***Potencia del generador de corte:*** 3.000 W
- ***Modelo:*** MFSC-3000C
- ***Refrigerador:*** CWFL-6000
- ***Capacidades de corte:***
  - Acero al carbono:
    - 20 mm. desde el borde.
    - 15 mm. en perforación.
  - Acero inoxidable:
    - 14 mm. desde el borde.
    - 12 mm. en perforación.
  - Aluminio:
    - 10 mm. desde el borde.
    - 8 mm. en perforación.



# 5 - Una mirada al interior



**Detalle de ventilación en la zona inferior de la mesa.**




**Cerramiento interior, puerta elevada y disposición de componentes.**

# 6 - Aspiración y filtrado de humos (Opcional)





- ***Marca:*** Profimec.
- ***País de fabricación:*** Italia.
- ***Tensión de alimentación:*** 380V, 32A.
- ***Presión de aire comprimido:*** 8 bar.
- ***Consumo de aire comprimido:*** 20 m3/h. con una secuencia de 20 segundos.
- ***Consumo eléctrico:*** 5,5 Kw.
- ***Capacidad de filtrado:*** 4000 m3/h
- ***Número de cartuchos filtrantes:*** 3
- ***Auto limpieza de filtros:*** Si, con aire comprimido. Un difusor por filtro.
- ***Cajón de vaciado de residuos:*** Si, en la parte frontal extraíble.
- ***Superficie de filtrado total:*** 114 m2
- ***Dimensiones:***
  - Ancho: 1.102 mm.
  - Largo: 2.677 mm.
  - Alto: 2.427 mm.
  - Peso: 1.150 Kg.
- ***Boca de salida de humos:*** 350 mm.
- ***Boca de entrada de humos:***
  - Frontal: 300 mm. de diámetro.
  - Lateral: 350 mm. de diámetro.

PROFIMEC®
FILTERING MACHINERY

# 6 - Resumen

| CARACTERÍSTICAS | CONFIGURACIÓN |
|---|---|
| Tecnología | Corte láser de fibra |
| Superficie de trabajo | 3.000 × 1.500 mm. |
| Fuente láser | Maxphotonics MFSC-3000C |
| Potencia de la fuente | 3.000 W |
| Cabezal de corte | Precitec Procutter Thunder, 6,6 kW |
| Control CNC | Mitsubishi FCA80U-V |
| Software CAD/CAM | Ma-Cut |
| Refrigeración | Chiller CWFL-6000 para fuente y cabezal |
| Acceso a la zona de trabajo | Frontal, con puerta elevable |
| Bandeja | Extracción frontal |
| Salida de humos | Ø300 mm |
| Puesto de mando | Integrado, con dos pantallas |

***Preparación de la instalación.***

Los requisitos de la instalación, debe prever la extracción frontal de la bandeja, el acceso para mantenimiento, la alimentación eléctrica, los gases de asistencia y la conexión de humos. Los requisitos de acometida se concretan en la documentación de instalación del equipo.

***Una máquina. Un equipo detrás.***



Cuando incorporas una máquina a tu empresa, necesitas algo más que tecnología: necesitas saber quién responderá cuando surja una duda, un ajuste o una incidencia. En ***Agri-Cutter*** hablas directamente con quienes diseñamos, fabricamos y ponemos en marcha tu equipo.

Las dudas no pueden esperar. Tu producción, tampoco.

Atendemos tus consultas de inmediato y trabajamos contigo para encontrar una solución. Conocemos la máquina, su configuración y tu aplicación. Esa relación directa nos permite entender el problema y actuar con agilidad.

Porque *las incidencias no eligen un buen momento*. A veces aparecen un viernes por la tarde, cuando tienes un pedido pendiente y necesitas seguir trabajando. Es entonces cuando más se valora contar con un fabricante cercano: alguien que responde, conoce el equipo y se implica en ayudarte.

***Fabricado en España. Con respaldo técnico y trato directo.***

Desde nuestras instalaciones en Salamanca, acompañamos cada proyecto con la experiencia de nuestro equipo y el apoyo de los *técnicos de ingeniería de Mitsubishi y Ma-Soft.* Un respaldo que nos permite abordar tanto las necesidades de la máquina como las del control y la programación.




Frente a una compra basada únicamente en el precio de un equipo importado, defendemos una decisión que tenga en cuenta toda su vida útil: quién lo instala, quién te enseña a utilizarlo y quién responde después. Antes de elegir una máquina de importación, conviene comprobar qué servicio técnico existe realmente en España y qué capacidad tiene para resolver una incidencia. El precio de compra se conoce desde el primer día; el valor de un buen servicio se demuestra cuando lo necesitas.



Elegir ***Agri-Cutter*** es apostar por fabricación española y por un equipo que responde. Antes de la entrega, durante la puesta en marcha y en el trabajo de cada día.

*« La diferencia en el precio, está en un problema resuelto el viernes por la tarde »*



facebook



TikTok



YouTube

**Construcción y homologación:**
**Alfredo González Martín S.L.U.**
**C/ Lagunas de Villafáfila 23, nave 5**
**37008, Salamanca, España.**
**info@agricutter.es / www.agricutter.es**
**Tel. +34 923 192 282 / +34 646 973 830**
**VAT ES-B37437266**