



AGRI-CUTTER

HELLRAISER 30.15

HIGH PERFORMANCE



Presentamos la fusión tecnológica entre **Agri-Cutter** y **Thermal Dynamics**: una alianza estratégica que da lugar a una solución de corte industrial de alto rendimiento, pensada para entornos exigentes donde la precisión, la velocidad y la fiabilidad no son negociables.

La nueva configuración de la **Agri-Cutter Hellraiser 30.15** incorpora el sistema de plasma de alta definición **Thermal Dynamics Precision 130**, junto con el control CNC inteligente **iCNC Performance**, ofreciendo una plataforma robusta, eficiente y plenamente preparada para los desafíos de la Industria 4.0.

El sistema **Precision 130** se distingue por su capacidad de corte sin escoria en acero al carbono de hasta 20 mm utilizando oxígeno como gas plasma, lo que permite que las piezas pasen directamente de la mesa de corte al ensamblaje, pintura o soldadura sin operaciones secundarias.

En metales no ferrosos como acero inoxidable y aluminio, el proceso **Water Mist Secondary (WMS)** emplea nitrógeno como gas de plasma y agua filtrada como fluido secundario, logrando cortes limpios desde 1 mm hasta 20 mm con una calidad de borde excepcional y velocidades superiores al proceso H35, todo ello sin necesidad de consolas adicionales ni gases industriales costosos. Esta tecnología no solo mejora la calidad, sino que reduce drásticamente los costes operativos y el impacto ambiental.

iCNC

El control **iCNC Performance**, corazón de esta integración, aporta inteligencia operativa con una interfaz táctil de 15", conectividad Wi-Fi integrada, y capacidad para gestionar hasta dos sistemas de plasma o cuatro sopletes oxicorte.

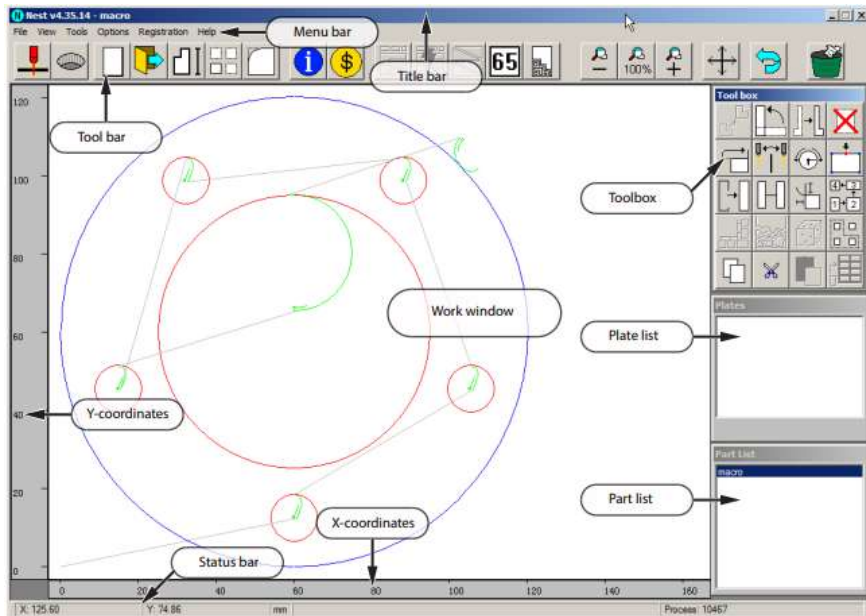
Su arquitectura de cuatro núcleos, 4 GB de RAM y múltiples puertos USB permite una respuesta rápida y una gestión eficiente de procesos.

Entre sus funciones avanzadas se incluyen el control automático de altura de la antorcha con compensación por desgaste del electrodo, sensor de contacto flotante, tres sensores para detección de colisiones y una base de datos de procesos que ajusta automáticamente parámetros como altura de encendido, tiempo de perforación, voltaje de arco y altura de corte.

Además, el sistema permite la edición directa de programas de corte y la optimización de procesos desde el propio panel, minimizando errores del operador y maximizando la productividad.



PROMOTION NEST



Incluye de serie la integración del software **Promotion Nest**, disponible tanto en el control como en versión de oficina, que permite la creación rápida y visual de programas de corte a partir de archivos DXF o código EIA/ESSI.

Con funciones como anidado manual, edición de formas, cálculo de costes, macros preprogramadas y marcado por capas, **Promotion Nest** optimiza el uso del material y agiliza la preparación de producción sin necesidad de conocimientos avanzados en programación.

The screenshot shows the Cost Calculator #10467 window. It is divided into several sections: 'Cost Profile' with input fields for Name, Rapid speed, Cutting speed, Cut start line, Cut end line, Machine hour, Job preparation, Effective usage, Consumable cost, Plates per cut line, Electricity per cut hour, Other per machine hour, Material cost, Tatches, and Acceleration. 'Working Info' includes Name, Plate area, Plate width, Plate length, Table, Feed usage, Nominal usage, Pitch, Piercing, Nesting width, Nesting length, Part area, and Cut length. 'Machine Time' shows a table of operations: Rapid (1.25), Cutting (5.15), Delay (7.12), Total active (13.49), Changing consumables (2.42), and Idle time (5.00). 'Material Costs' includes a table for Plate (Whole plate at 120.00, Piercing at 1.73, Efficiency at 3.50) and Consumables (Gases at 5.00, Electricity at 3.47, Others at 3.50). The final 'Total' cost is 186.65 \$.

Machine Time	Time	\$
Rapid	1.25	2.36
Cutting	5.15	16.67
Delay	7.12	12.00
Total active	13.49	23.03
Changing consumables	2.42	4.50
Idle time	5.00	8.20
Total machine	7.42	12.83
Total	21.91	35.86

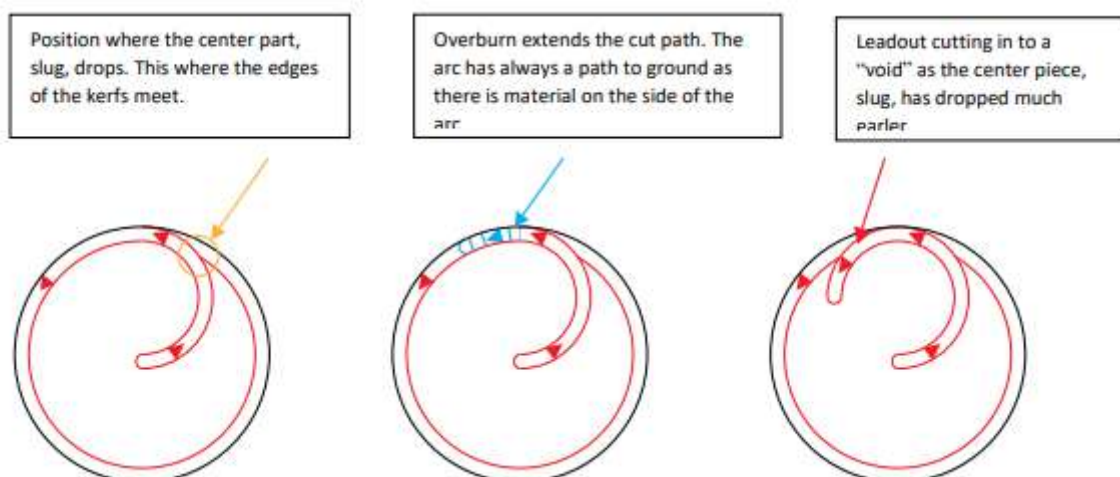
Material Costs		\$
Plate		
Whole plate		120.00
Piercing		1.73
Efficiency		3.50
Consumables		
Gases		5.00
Electricity		3.47
Others		3.50
Total		156.79

Total 186.65 \$

OPTIHOLE



Complementando esta solución, el sistema incluye la tecnología **OptiHole** (DiameterPro), que genera orificios de alta calidad “listos para pernos” con mínima conicidad, ideales para relaciones diámetro/espesor de 1:1 o superiores en acero dulce desde 3 mm hasta 20 mm. Esta función, integrada en el **iCNC**, permite seleccionar material, espesor y calidad esperada, transfiriendo automáticamente todos los parámetros al sistema de plasma y al control de altura



PRECISION 130

El sistema de plasma **Precision 130 de Thermal Dynamics** representa una solución avanzada para corte industrial, diseñada para ofrecer calidad de clase mundial, velocidades máximas y costes operativos reducidos.



Su arquitectura combina eficiencia energética, durabilidad de consumibles y versatilidad en múltiples materiales, convirtiéndolo en el estándar de referencia para aplicaciones exigentes en acero al carbono, inoxidable y aluminio.

Corte sin escoria en acero al carbono hasta 20 mm utilizando oxígeno como gas plasma.

Proceso **Water Mist Secondary (WMS)** incluido de serie, que emplea nitrógeno y agua filtrada para cortes limpios en acero inoxidable y aluminio, desde 1 mm hasta 20 mm, sin necesidad de consolas adicionales ni gases industriales costosos.





Antorcha XT refrigerada por líquido, con diseño sin fugas y componentes autocentrantes, que garantiza precisión y larga vida útil.

Cartucho **SpeedLok**, que permite cambios rápidos de consumibles, reduciendo tiempos de inactividad.

Durabilidad excepcional de piezas, con menor consumo de gas y energía, optimizando el coste total de propiedad.

Interfaz digital con EtherCAT y Wi-Fi, que permite el monitoreo en tiempo real de presiones, flujo de gas y consumo energético.

Diagnóstico remoto y acceso a manuales, tablas de corte y vídeos de asistencia.

Configuración del proceso mediante una app descargable, intuitiva y fácil de usar.

Rango de salida: 30–130 A, con ciclo de trabajo del 100% a 40 °C.

Voltaje de entrada: 400/480 V trifásico, 50–60 Hz.



HELLRAISER 30.15



La **Agri-Cutter Hellraiser 30.15** es el resultado de años de experiencia aplicada al diseño y fabricación de maquinaria CNC para corte industrial. Concebida para responder a las exigencias del sector metalúrgico, agrícola e industrial, esta máquina combina una estructura robusta con componentes de alta calidad, ofreciendo un rendimiento superior en corte por plasma.

Chasis reforzado de acero estructural, diseñado para soportar cargas dinámicas y mantener la precisión en ciclos prolongados de trabajo.

Guías lineales de alta precisión y sistema de transmisión por cremalleras helicoidales, que aseguran desplazamientos suaves, sin vibraciones y con mínima necesidad de mantenimiento.

Área útil de corte de 3000 × 1500 mm, ideal para formatos estándar de chapa, con posibilidad de ampliación personalizada.

YASKAWA

Sistema de motorización dual en ejes XY, con servomotores **Yaskawa**, sincronizados para garantizar estabilidad y alineación perfecta en cortes largos.



**MADE IN
SPAIN**

La **Agri-Cutter Hellraiser 30.15** no solo representa una solución de corte CNC de alto rendimiento, sino también el orgullo de ser un producto diseñado, desarrollado y fabricado íntegramente en España, con estándares de calidad europeos y una visión orientada a la mejora continua.

Flexibilidad en la personalización de equipos, adaptando dimensiones, configuraciones y accesorios a cada entorno productivo.

Cumplimiento riguroso de normativas CE, compatibilidad electromagnética y seguridad industrial, con documentación técnica clara y en español.

Uno de los pilares de la propuesta **Agri-Cutter** es el servicio técnico postventa, gestionado directamente por el equipo que diseña y construye los equipos. Esto se traduce en:



Asistencia directa sin intermediarios, con técnicos que conocen a fondo cada máquina, cada componente y cada cliente.

Diagnóstico remoto y presencial, con disponibilidad de repuestos en territorio nacional y tiempos de respuesta reducidos.

Formación personalizada, tanto en operación como en mantenimiento, para que el cliente aproveche al máximo el potencial del sistema.

Actualizaciones de software, firmware y procesos, alineadas con las últimas tecnologías de corte y automatización.





Además, al estar construida en España, la **Hellraiser 30.15** se beneficia de una comunidad técnica local, con acceso rápido a proveedores, soluciones de automatización, componentes electrónicos y soporte especializado en plasma CNC, lo que refuerza su fiabilidad y sostenibilidad a largo plazo.

“..En nuestra empresa no se venden máquinas. Se construyen relaciones duraderas. Cada corte que haces, también lleva parte de nuestra historia...”

Bienvenido a la familia Agri-Cutter.

02 de febrero de 2018



facebook



TikTok



YouTube

Alfredo González Martín S.L.U.
C/ Lagunas de Villafáfila Nº 23, nave 5
37008, Salamanca
Tel. 923 192 282
info@agricutter.es



Agri-Cutter, marca registrada de Alfredo González Martín S.L.U.